

Korrosionsschutztafel

lfd. Nr. gemäß Darstellung	Bauteil	Beschichtungssystem nach		Feuerverzinken			Oberflächen- vorbereitung	Solsschicht- dicke [mm]	Stoffe nach TL/TP-KOR-		Farbton	Applikations-		Besonderheiten / Bemerkungen	Ausbesserungen
		ZTV-ING Teil 4, Abs. 3, Anhang A, Tb. A 4.3.2 Nr.	Beschichtungsstoffe	Konstruktionsklasse	Detailklasse	Vertrauenszone			Stahlbauten, Anhang E Blatt-Nr.	Stoff-Nr.		Verfahren	Ort		
❶	SSW-Pfosten und Auflagerkonsolen	1	GB 1. ZB 2. ZB DB Polyurethan	Feuerverzinkung	la	B	1	Be ¹⁾ Sweep-Strahlen ²⁾ 80 80 80	85 DIN EN ISO 1461-1 Zn b Bl. 87 687.12-14 687.12-14 Bl. 87 687.75-99 ¹⁾	687.12-14 687.12-14 687.75-99 ¹⁾	DB 702, DB 703, DB 601 DB 702, DB 703, DB 601 RAL ¹⁾	T A A A	W W W W	2. ZB von 5cm unter OK Rammrohr bis ca. 50cm über OK Gelände	GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat 1. ZB wie Beschichtungsaufbau 2. ZB wie Beschichtungsaufbau DB wie Beschichtungsaufbau
❷	Stahlrammpfähle	1	GB ESI-Zinkstaub ³⁾					Sa 2½ Rauheitsprofil: mittel (G)	100 Bl.86	686.03		A	W	bis mind. 75cm unter OK Gelände	GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat
❸	Aluelemente	1	DB Polyesterpulver- Einbrennlackierung					Gelb-Chromatieren n. DIN 50939	60		RAL ¹⁾	Elektrostatistisches Pulversprühen ⁴⁾	W		DB PUR-Nassbeschichtung
❹	Erdungsglaschen und -winkel		GB Feuerverzinkung					Be ¹⁾	85 DIN EN ISO 1461-1 Zn 0			T	W		GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat
❺	Prellrohr		GB Feuerverzinkung					Be ¹⁾	85 DIN EN ISO 1461-1 Zn 0			T	W		GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat
❻	Abdeckbleche	1	DB Polyesterpulver- Einbrennlackierung					Gelb-Chromatieren n. DIN 50939	60		RAL ¹⁾	Elektrostatistisches Pulversprühen ⁴⁾	W		DB PUR-Nassbeschichtung
❼	Hohlkästen, Vollwandträger	1	GB ZB DB EP-Zinkstaub Epoxidharz Polyurethan					Sa 2½ 80 80 80	Bl. 87 Bl. 87 Bl. 87	687.03-05 687-12-14 687.75-99	Zinkgrau DB 702, DB 703, DB 601 RAL ¹⁾	A A, P A, P	W W W		GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat ZB wie Beschichtungsaufbau DB wie Beschichtungsaufbau
❽	erdberührte Hohlkästen, Vollwandträger	1	GB 1. ZB 2. ZB DB EP-Zinkstaub Epoxidharz Polyurethan					Sa 2½ 80 80 80	Bl. 87 Bl. 87 Bl. 87	687.03-05 687-12-14 687-12-14 687.75-99	Zinkgrau DB 702, DB 703, DB 601 DB 702, DB 703, DB 601 RAL ¹⁾	A A, P A, P A, P	W W W W		GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat 1. ZB wie Beschichtungsaufbau 2. ZB wie Beschichtungsaufbau DB wie Beschichtungsaufbau
❾	Reibflächen von gleit- festen Verbindungen	1	GB ASI-Zinkstaub					Sa 3	40 Bl. 85	685.03		A, P	W		ASI-Zinkstaub
❿	Vorgespannte Schraubengarnitur		GB Feuerverzinkung					Be ¹⁾		DIN EN ISO 10684		T	W		GB 2x 2K-EP-Zinkphosphat
⓫	Schrauben an Pfosten- kappen, Prellrohren und Fußplatten		Sechskantschrauben, Stahlgruppe A4												

Hinweise und Anmerkungen

- 1) Beizen mit Säure gemäß DIN EN ISO 12944-4
- 2) Zur Haftverbesserung Sweep-Stählen gemäß DIN EN ISO 12944-4 der feuerverzinkten Oberfläche
- 3) Benötigt Feuchtigkeit zur Silikatbildung. Bei niedriger Luftfeuchte nach ca. 30 min mit Wasser besprühen.
- 4) Applikation der Beschichtungsstoffe erst nach dem Umformen (Rollformen, Abkanten, usw.)
- *) Die endgültige Festlegung des Farbtons der letzten Deckbeschichtung erfolgt durch den Auftraggeber.

GB = Grundbeschichtung

DB = Deckbeschichtung

P = Auftrag der Beschichtung mittels Pinsel

A = Auftrag der Beschichtung mittels Airlessverfahren/Spritzen

T = Tauchen

ZB = Zwischenbeschichtung

KS = Kantenschutz**)

W = Auftrag der Beschichtung im Werk

B = Auftrag der Beschichtung auf der Baustelle

Feuerverzinkung:
Für Feuerverzinken gelten die DIN EN ISO 1461 und die DAST-Richtlinie 022. Die zu verzinkenden Konstruktionsteile sind gemäß DAST-Richtlinie 022 zu klassifizieren. Fehlstellen in der Zinkschicht sind gemäß ZTV-ING Teil 4.3, Abschnitt 4.3.4, Punkt(3) mit Zinkstaubgrundbeschichtungsstoffen nach TL/TP-KOR-Stahlbauten Anhang E, Blatt 87 bzw. Blatt 89 auszubessern.

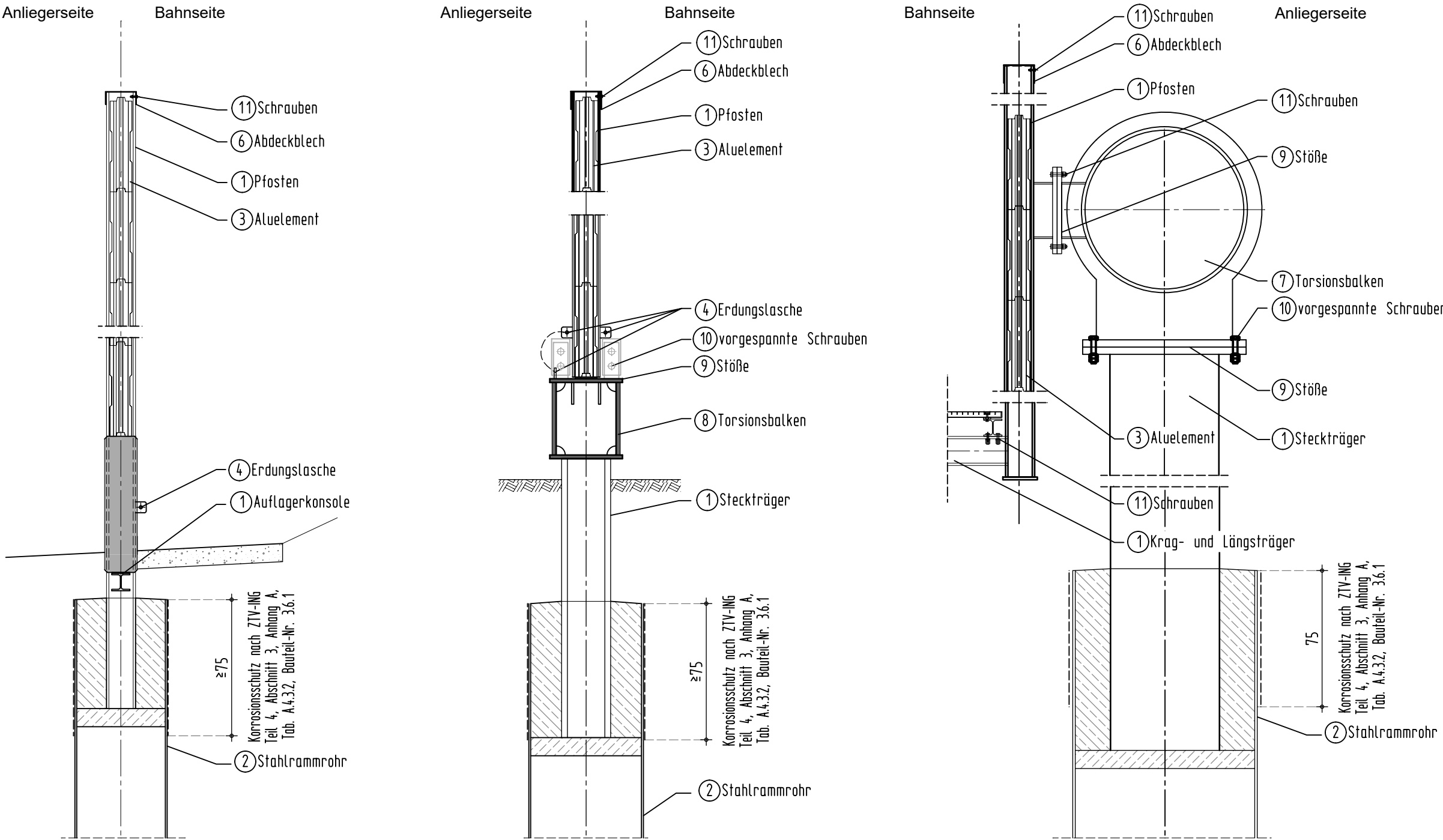
Prinzipskizze Korrosionsschutz M 1:25

Bauteile Schallschutzwand und Torsionsbalken mit Korrosionsschutz

Kontaktkorrosion:
Zur Vermeidung der Kontaktkorrosion zwischen Verbindungsmittel aus Edelstahl und den Pfosten ist eine elektrische Isolierung in Form von Isolierscheiben aus Kunststoff (z. B. Polyamid) gemäß DIN 125 A vorzusehen.

Allgemeine Hinweise:
Es ist generell kantiges Strahlmittel zu verwenden.
Zu erreichende Raufiefe R_{ys} = 60 bis 100mym bzw. Vergleichsmuster Mittel(G) nach DIN EN ISO 8503-1.
Es dürfen nur Beschichtungsstoffe verwendet werden, die in der "Zusammenstellung der zertifizierten Beschichtungsstoffen nach den TL/TP-KÖR-Stahlbauten für die Anwenung an Bauwerken und Bauteilen an Bundesverkehrswege", Stand 11.04.2013 eingetragen sind.
Es gilt die ZTV-Ing Teil 4.3 für die Ausbildung der Beschichtungsarbeiten sowie für die notwendige Qualifikation des Personals. Transport- und Montagebedingte Schäden sind vor Ausführung weiterer Arbeiten auf der Baustelle durch die Bauüberwachung zu prüfen, und in Abstimmung mit dem Auftraggeber zu beseitigen. Die Verarbeitungsrichtlinien der Stoffhersteller sind zu beachten.

Mindestobjekteigentemperatur:
für Epoxidharz-Beschichtungen: 10°C
für Poyurethan-Beschichtungen: 7°C
oder gemäß Herstellerangaben. Die Objekttemperatur muss mind. 3 K über der Taupunkttemperatur der umgebenden Luft liegen. Das zur Messung erforderliche Gerät ist während der gesamten Zeit der Korrosionsschutzarbeiten im Werk, auf dem Vormontageplatz sowie auf der Baustelle vorzuhalten.



Baustoffkennwerte							
Bauteil	Material	Expositions-klasse	Feuchtigkeits- klasse	max D (mm)	Verwendung	Betonstahl	Baustahl
Sockelelement	C 30/37	XC4 XF2 XD1	WA	16	Stb.	B500B	-
(im Spritzwasserbereich)	C 30/37(LP)	XC4 XF2 XD2	WA	16	Stb.	B500B	-
Rammpfahkopf/Köcher	C 25/30	XC2 XF1	WF	16	Stb.	B500B	-
Fundamente über GÖK	C 25/30	XC4 XF1 XA1	WA	32	Stb.	B500B	-
Fundamente unter GÖK	C 25/30	XC2 XF1 XA1	WA	32	Stb.	B500B	-
Sauberkeitsschicht	C 12/15	X0	WF	-	unbew. B.	-	-
Pfosten	Stahl	-	-	-	-	-	S 355 J2+N
Torsionsbalken	Stahl	-	-	-	-	-	S 355 J2+N
Rammrohr	Stahl	-	-	-	-	-	S 355 J2H
Sockellaufleger	Stahl	-	-	-	-	-	S 355 J2+N
Pfostenabdeckung	Aluminium	-	-	-	-	-	-
Elastomertager	Elastomer	-	-	-	-	-	-

Beton: E-Modul gem. DIN EN 1992-1-1, Tab. 3.1 / Betonstahl: hochduktil - Klasse (B)

Strecke 2184: Duisburg - Mülheim-Styrum
2291: Mülheim-Styrum - Bochum

Neubau von Lärmschutzwänden

Lärmsanierung des Bundes in der Ortsdurchfahrt Mülheim-Styrum

LSW 1a l. d. B. "Hohe Straße" Strecke 2184 km 0,220 bis km 1,252
LSW 1b r. d. B. "Hauskampstraße" Strecke 2291 km 116,387 bis km 117,095

Nur für die Ausschreibung

Index	Änderungen bzw. Ergänzungen	Name	Datum		
Prüfvermerke					
die Übereinstimmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt: für den Auftragnehmer: _____ Ort, Datum, Unterschrift		Freigabe zu bautechnischen Prüfung (BVB) Ort, Datum, Unterschrift (BVB)			
für die DB ProjektBau: _____ Ort, Datum, Unterschrift		Prüfingenieur			
interoperabilität geprüft (benannte Stelle) _____ Name					
Datum _____		geprüft / genehmigt			
Datum _____		geprüft / genehmigt			
Eisenbahn-Bundesamt:		gleichgestellt mit Prüfexemplaren Datum _____ (Plano)	geprüft / genehmigt Datum _____ (BVB)		
		Freigabe der Ausführungsunterlagen mit Regelungen durch den BVB			
		Ort, Datum, Unterschrift (BVB)			
		Genehmigung zur Bauausführung Ort, Datum, Unterschrift (Projektleitung)			
Lageskizze					
Auftragnehmer:		Planverfasser:	Anlage 3.3.7.2		
		LINDSCHULTE Ingenieurgesellschaft mbH Höhenwindenstraße 14 99086 Erfurt Tel.0361 4739-0 Erfurt, 06.05.2026 Ort, Datum, Unterschrift	Auftrag-Nr.: Datum Name gez. 06/2026 Koch bearb. 06/2026 Soer gepr. 06/2026 Rau		
Bauherr:		Planung:	Plan-Nr.: 2 von 2		
DB NETZE DB Netz AG Regionalbereich West Portfolio Lärmsanierung (LNG-W-N) Hermann-Pündel-Straße 3 50679 Köln Köln. Ort, Datum, Unterschrift			Planart: Ausschreibung Planzeichen: lbb Blattgr.: 465x594 mm		
Maßstab: 1:25	Planinhalt: Detailplan Korrosionsschutz Strecke 2250: km 11,375 bis km 13,457	Einwirkungen (Lastmodell): gemäß Ril 804.5501 Höhen- und Koordinatensystem: DB-Ref			
Projekt: Lärmsanierung an Schienenwegen des Bundes					
Strecke: Strecke 2184 Duisburg - Mülheim-Styrum km 0,220 bis km 1,252 / Strecke 2291 Mülheim-Styrum - Bochum km 116,389 bis km 117,095					
Bauerwerksnummer			Brückennummer		
Strecke	Kilometer	Kennzahl	Barcode		
2184/2291	0,220/116,389	3911			