

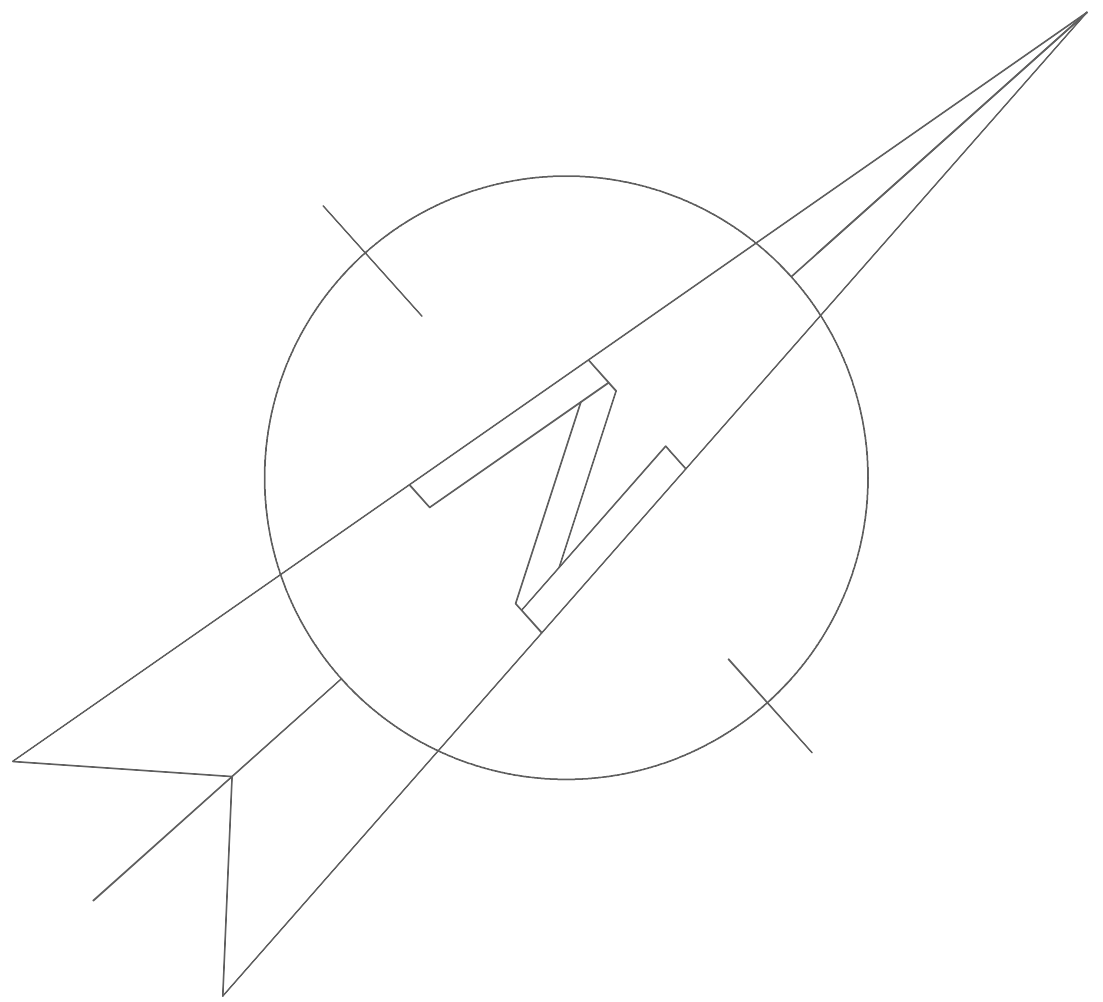
The drawing consists of two main parts: a side view (ANSICHT) at the top and a top view (DRAUFSICHT) at the bottom, both at a scale of 1:500.

ANSICHT (Side View): Shows the bridge structure from the side. It features 16 bridge piers labeled BT 1 to BT 16. The spans between piers are dimensioned in meters (e.g., 41.00, 26.00, 31.50, etc.). Two specific spans are highlighted with red arrows and labeled "< Schiffahrtsöffnung >". The bridge is supported by a continuous structure labeled "Überbau IIa".

DRAUFSICHT (Top View): Shows the bridge structure from above. It displays the layout of the bridge piers and the spans. The piers are numbered 1 to 10. The spans are dimensioned in meters (e.g., 54.04, 53.89, 54.05, etc.). The bridge is supported by a continuous structure labeled "Überbau Ia".

Structural Details: The drawing includes detailed views of the bridge piers and the spans. The piers are labeled "Hauptträger A-B" and "Hauptträger C-D". The spans are labeled "Hauptträger A-B" and "Hauptträger C-D". The bridge is supported by a continuous structure labeled "Überbau IIa".

Location and Orientation: The bridge is located between Stralsund and Sassnitz. A north arrow is shown in the bottom right corner.



Nach dem Einhausen sind alle im Einflussbereich liegenden Flächen vor den Strahlarbeitern und vor Spritzpneifolge der Korrosionsschutzarbeiten zu schützen (strahl- und sprühnebelicher abdecken und abkleben).

Strahlmittelrückstände auf der Baustelle sammeln und fachgerecht zum Nachweis entsorgen.

Durch die Strahlarbeiten beschädigte oder beeinträchtigte Flächen der Stahlkonstruktion müssen in Abstimmung mit der Bauüberwachung systematisch nachgearbeitet werden. Abgetragene Schichten des vorhandenen Korrosionsschutzes sind stoßförmig zu ergänzen (Schichtdickenkontrolle).

Übergangsbereiche auf vorhandene Beschichtungsfächern anarbeiten. Scharfe Übergänge zwischen bestehender und neuer Beschichtung sind auszuschleifen.

Lacklieferanten, Beschichtungsmaterialien mit Bezeichnung der Stammkomponenten, Härter und zulässigen Verdüner werden dem AG vom AN vor der Ausführung übergeben (Angaben für 10°C und 20°C sowie 65% Luftfeuchte).

Für die Beschichtungsmaterialien sind Werkprüfzeugnisse 3.1b nach TL/TP-KOR vor deren Anwendung vorzulegen.

Die Korrosionsschutzarbeiten sind in einem Bauwerksbuch nach Ri 804.8001 zu dokumentieren.

zu gehört Plan 268014 - 2

Ergänzung Anschrift AG	two	13.08.2026
Ergänzungen aus "Bericht Fachtechn. Prüfung" v. 20.07.2026	two	21.07.2026
Änderungen bzw. Ergänzungen	Name:	Datum:

Prüfvermerke

Aufzeichnung der Zeichnung mit der Aufklärung bestätigt Aufzeichnung der Aufklärung: Ort, Datum, Name, Unterschrift		Freigabe der Prüfung Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift Prüfungsleiter
(b) Ort, Datum, Name, Unterschrift		
Beschriftet gemäß (Benannte Stelle), Name Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift Versicherung	geprüft geprüft	
Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift ohr-Bundesamt	geprüft	

[illegible]

		Abgrenzung: ... BIM-Datenscodung: Planzettel: (= Poszettel KB) Punkt: Entwurf Höhen- und Koordinatensystem (Erwartungen (Linsmodell))	
Kennzeichen: H=H4D2B14H4D5W13K14H1J0D	BW-Kennziffer: 1635	Bosodonummer:	Entwurfschneidzahl: Klammern: 228.135 – 228.649
Streckenabschnitt: Strömung = Südwest			

Geprüft	18.05.25	frei	EÜ Strelasund - Strelasundbrücke		
Freigege.	..	..			
Datum	Name				
de			Korrosionsschutzplan		
268014 - 1			b	A0 - lang	

Technical drawing of a bridge structure, showing a side elevation and a cross-section.

Side Elevation (Left):

- Shows the bridge structure with a central pier and a smaller pier on the right.
- Dimensions: 6.50 (width of the main span), 1.70 (width of the central pier), 1.90 (width of the smaller pier).
- Labels: ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ⑲, ⑳, ㉑, ㉒, ㉓, ㉔, ㉕, ㉖, ㉗, ㉘, ㉙, ㉚, ㉛, ㉜, ㉝, ㉞, ㉟, ㊱, ㊲, ㊳, ㊴, ㊵, ㊶, ㊷, ㊸, ㊹, ㊺, ㊻, ㊼, ㊽, ㊾, ㊿.

Cross-section (Right):

- Shows the bridge structure with a central pier and a smaller pier on the right.
- Dimensions: 4.90 (width of the main span), 1.70 (width of the central pier), 1.90 (width of the smaller pier).
- Labels: ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ⑲, ⑳, ㉑, ㉒, ㉓, ㉔, ㉕, ㉖, ㉗, ㉘, ㉙, ㉚, ㉛, ㉜, ㉝, ㉞, ㉟, ㊱, ㊲, ㊳, ㊴, ㊵, ㊶, ㊷, ㊸, ㊹, ㊺, ㊻, ㊼, ㊽, ㊾, ㊿.

A - Ausführung innerhalb der Sperrpausen
 B - Ausführung vor, nach und während der Sperrpausen
 C - Ausführung unabhängig von Sperrpausen
 im entsprech. Bauabschnitt nach technologischem Bedarf
 D - Korrosionsschutz der Bauteile bereits ausgeführt

6.04 - 6.10
 4.90 - 4.96
 5.4 - 6.0
 0.48
 SO ± 0.00
 -1.47
 1.90 1.70 5.50
 2.90 2.50
 Stahlbeton-Fundamentpfeiler

VEB Korrosionsschutz Eisenbau
"Hermann Heyne"
Dez. 1986 - Juni 1989
 - Oberflächenbehandlung SG3
 - Spritzmetallisierung Zink 200 µm
 AINQ S 200µm (NW)
 - Vorkorrosivierung: 1. CLDP
 1. CLDP/d
 1. CLDP
 1. CLDP
 - Forkgestaltung: Heffgen

Strelasundbrücke Stralsund

Gesamte Brückenlänge:	539,89 m
Ausführungszeitraum:	2027 bis 2031

Zusammenstellung zu beschichtender Flächen

Bauteile	Fläche/lfm. Brücke (m2/lfm)	Bauteilfläche Brücke (m2)
Hauptträger	18,79	10.145
Fahrbahnlängsträger	5,66	3.056
Querträger	4,29	2.316
Brämsverbände		
Gehbahnräger		
Diagonalverbände		
Schienen Befahranlage	3,93	2.122
H-Stützenrahmen		680

Im Zuge der Erneuerung des Korrosionsschutzes zu beschichtende Fläche des Brückenbauwerks:	18.318
---	--------

Pos. lt. Plan	Bauteil-Nr. ZTV-ING Teil 4 Tab. 4.3.2	Bauteil	Korrosions- belastung DIN EN ISO 12944-2	Oberflächenvorbereitung	Beschichtungssystem	allgemeiner Aufbau
①	7a	Hauptträger - Innenseite straßenseitiger HT - seesseitiger HT komplett Quer- und Längsträger Diagonalaussteifungen	C5	Hochdruckwasserwaschen (T=80°C, p=150 bar) Strahlen mit kantigem, festem Strahlmittel DIN EN ISO 11214 / 11126 Körnung 0,5 - 1,4 mm Rauheitsgrad mittel: "G" Reinheitsgrad Oberfläche: "Sa >= 2"	Beschichtungsaufbau gem. ZTV-KOR-Stahlbauten ZTV-ING Abschnitt 4-3, 02/2025 Schutzdauer 25 Jahre	Grundbeschichtung Zwischenbeschichtung – Kantenschutz Zwischenbeschichtung – Schraubenköpfe 1. Zwischenbeschichtung 2. Zwischenbeschichtung Abdichtung Fugen und Spalte : PU-Fugendichtstoff Deckbeschichtung
②	7a	Bremsverbände Schraubenköpfe Verbindungslaschen Steg- und Aussteifungsbleche	C5	Hochdruckwasserwaschen (T=80°C, p=150 bar) Strahlen mit kantigem, festem Strahlmittel DIN EN ISO 11214 / 11126 Körnung 0,5 - 1,4 mm Rauheitsgrad mittel: "G" Reinheitsgrad Oberfläche: "Sa >= 2"	Modul B (Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächenintoleranter Grundbeschichtung) Blatt 100 nach Wahl des AN	Grundbeschichtung 1. Zwischenbeschichtung 2. Zwischenbeschichtung Abdichtung Fugen und Spalte : PU-Fugendichtstoff Deckbeschichtung
③	7a	H-Pfeiler zw. Fundament und Überbau Konsolen Oberleitungsmaste	C5	Hochdruckwasserwaschen (T=80°C, p=150 bar) Strahlen mit kantigem, festem Strahlmittel DIN EN ISO 11214 / 11126 Körnung 0,5 - 1,4 mm Rauheitsgrad mittel: "G" Reinheitsgrad Oberfläche: "Sa >= 2"	Farbe Deckschicht DB 702 grau	Grundbeschichtung Zwischenbeschichtung – Kantenschutz Zwischenbeschichtung – Schraubenköpfe 1. Zwischenbeschichtung 2. Zwischenbeschichtung
④	5.3	Fugen + Spalte an Schraubverbindungen und Blechdoppelungen	C5	bei geschraubten Konstruktionen gem. Abs. 3 / 2.3 Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel statt Hochdruckwaschen	Gesamtschichtstärke trocken (trocken, ohne Kantenschutz/Klarlack) 440 µm	Abdichtung Fugen und Spalte : PU-Fugendichtstoff Deckbeschichtung siehe ① - ③ Abdichtung Fugen und Spalte